

INFORMACE O VÝROBKU

Q float

EP 2400 EG

Vodivá litá podlaha

Popis a aplikace

Vodivá litá podlaha Qeshfloor EP 2400 EG je 2složkové podlahové povrstvení o tloušťce asi 1,5 mm neobsahující rozpouštědla na bázi epoxidové pryskyřice, která se vyznačuje elektrickou vodivostí.

Je vhodná jako trvalé, bezešvé, barevné povrstvení podkladů pojených na bázi cementu a anhydritu.

Vodivá litá podlaha Qeshfloor EP 2400 EG je velmi vhodná jako povrstvení podlah v:

- ▶ počítačových prostorách
- ▶ technických prostorách
- ▶ měřicích komorách
- ▶ muničních skladech
- ▶ skladištích plynu nebo hořlavých látek
- ▶ atd.

Důležité

- ▶ Podmínky zpracování:
Minimální teplota podkladu: 10 °C a 3 °C nad rosným bodem.
Optimální teplota zpracování: 20 °C
Maximální relativní vlhkost (R.V.): 85%.
- ▶ Používejte neutrální nebo lehce alkalické ošetřovací a čisticí prostředky.
- ▶ K odstranění čerstvých nečistot se výborně hodí čisticí utěrky* Qeshfloor Unipro.
- ▶ Pro další informace viz "Směrnice k čištění litých podlah Qeshfloor".
- ▶ Na vaše přání vám můžeme poslat patřičná doporučení k čištění a ošetřování.
- ▶ Skladovat jen v originálním balení v chladném, suchém a dobře větraném prostoru.

WWW.QESHFLOOR.DE

* Viz příslušnou dokumentaci.

** Při teplotě 20 °C a r.v. 65%.

*** Před použitím nejdříve přečíst dotyčné aplikační směrnice.

**** Po 7 dnech vytvrzení při teplotě 23 °C.

***** Zabránit velkým teplotním výkyvům; mohou vést k teplotnímu šoku, který může negativně ovlivnit konečný výsledek.

Vlastnosti / přednosti výrobku

- ▶ Rázová pevnost ($5 \times 10^4 \Omega < 1 \times 10^6 \Omega$)
- ▶ Bezprašná a dobře umývatelná
- ▶ Odolnost vůči nárazům, úderům a opotřebování
- ▶ Vodotěsná
- ▶ Samostékající
- ▶ Bezešvá

Technické parametry

SUCHÝ PROTI PRACHU

POCHŮZNÝ

HUSTOTA

TRVANLIVOST

BARVA

VZHLED

TLOUŠŤKA VRSTVY

MECHANICKÝ ZATÍŽITELNÝ

ZATÍŽITELNÝ CHEMIKÁLIEMI A VODOU

MECHANICKÉ HODNOTY

RÁZOVÁ PEVNOST

VODIVÝ SYSTÉM

SMĚŠOVACÍ POMĚR

OBSAH PEVNÝCH LÁTEK

SPOTŘEBA

BALENÍ

DOBA ZPRACOVÁNÍ

BOD VZNÍCENÍ

ODOLNOST VŮČI MRAZU

asi po 6 hodinách**

asi po 16 hodinách**

smíšený výrobek: přibližně 1,60 kg/dm³

při správném skladování vydrží asi 6 měsíců

10 barev, viz vzorkovnici pro povrstvení a lité podlahy Qeshfloor.

další barvy dle poptávky.

lesklý, melírovaný na základě vláken

využitím přeměny na hedvábný lesk

1,25-1,75 mm

po 3 x 24 hodinách**

po 7 x 24 hodinách**

pevnost v tahu při ohybu: 50 -70 MPa (N/mm²)****

odolnost proti tlaku: 80 -90 MPa (N/mm²)****

50 kΩ - 1 MΩ; NEN 3140

83,0 hmotnostních podílů, složka A

17,0 hmotnostních podílů, složka B

100%

2,00 - 2,75 kg/m²

souprava: A + B = 25 kg

A: plechová nádoba

B: plechová nádoba

asi 20 minut**

složka. A: > 55 °C / složka B: > 55 °C

ano*****

Podklad

Podklad musí být odolný vůči tlaku a deformaci, trvale suchý, čistý a bez trhlin a látek, které by mohly negativně ovlivnit adhezi. Podklady pojené cementem a anhydritem musí být staré minimálně 28 dnů.

Zbroušením a/nebo smirkováním odstraňte kousky cementu a zbytky betonu.

Hladké a neprodyšné podklady (jako např. beton) zdrsňte bezprašným otryskáváním kuličkami. Anhydritové lité krycí podlahy zdrsňte tryskáním nebo broušením (v závislosti na velikosti napětí povlaku).

Znečištěné podklady opalte plamenem. Poté vybruste.

Podlahu vždy vysajte od prachu průmyslovým vysavačem.

Otvory a trhliny vylepšete opravnou maltou* Qeshfloor EP 1500 nebo stabilní vyhlazovací hmotou UZIN NC 182*.

Prosím, u jiných podkladů se obraťte na náš technický servis.

Podklady pojené cementem a anhydritem zpracujte se škrábaným nátěrem (sgrafito) Qeshfloor EP 6200 a vodivým základním nátěrem Qeshfloor EP 6640 EG.

Zpracování Qeshfloor EP 2400 EG***

Jednotlivé složky dobře smíchejte. Tuto směs naneste na zpracovaný podklad, rozdělte plochou špachtlí a naneste správnou tloušťku vrstvy.

Poté celou plochu zpracujte ježkovým válcem.

Nástroje okamžitě po použití vyčistěte čističem UZIN VE 124*.

Bezpečnost práce

Složka A. Dráždivá. Škodlivá pro životní prostředí.

Obsahuje epoxidové deriváty, epoxidová pryskyřice na bázi bisfenol-A-epichlorhydrinu, epoxidová pryskyřice na bázi bisfenol-F-epichlorhydrinu. Může dráždit oči a kůži. Při kontaktu s kůží může vyvolat přecitlivělost. Jedovatá pro organizmy žijící ve vodě: ve vodě může mít z dlouhodobého hlediska účinky škodící životnímu prostředí.

Zabraňte kontaktu s kůží. Po kontaktu kůží okamžitě umyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Noste vhodný ochranný oděv, rukavice rovněž i ochranu očí a obličeje. Bezpodmínečně proveďte ekologickou likvidaci. Speciální pokyny popř. bezpečnostní list obdržíte u nás. Respektujte pokyny výrobce. Ty najdete v bezpečnostním listu.

Třída nebezpečí složky A: 9.

Složka B. Leptavá. Škodlivá pro životní prostředí.

Obsahuje benzylalkohol a isoforondiamin. Zdraví škodlivý při vdechování nebo požívání. Způsobuje popáleniny.

Při kontaktu s kůží může vyvolat přecitlivělost.

Jedovatá pro organizmy žijící ve vodě: ve vodě může mít z dlouhodobého hlediska účinky škodící životnímu prostředí. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékařskou pomoc.

Noste vhodný ochranný oděv, rukavice rovněž i ochranu očí a obličeje. V případě úrazu nebo nevolnosti okamžitě vyhledejte lékaře.

Podle možností mu ukažte tento list.

Materiál a obal musíte zlikvidovat jako jedovatý odpad.

Bezpodmínečně proveďte ekologickou likvidaci. Speciální pokyny popř. bezpečnostní list obdržíte u nás.

Respektujte pokyny výrobce. Ty najdete v bezpečnostním listu.

Třída nebezpečí složky B: 8.

Pro složky A a B lze použít bezpečnostní list vodivé lité podlahy Qeshfloor EP 2400 EG.

Tento list byl vytvořen podle usnesení ze dne 29. dubna 1993 pro bezpečnostní listy v rámci nizozemského zákona o nebezpečných látkách.

ČÍSLO PŘEPRAOVÁNÍ

EP 2400 EG/01.08.06/přepřeracování:0

Unipro pracuje se systémem řízení jakosti podle NEN-EN-ISO-9001/14001. Podnik byl k tomu certifikován společností TÜV Nederland QA.

To znamená, že dodávky jsou realizovány podle výrobních a procesních specifikací platných pro tento systém a že výrobky a služby poskytované společností Unipro odpovídají popisu uvedenému v těchto technických specifikacích. Protože společnost Unipro nezná způsob rovněž i okolností zpracovávání výrobku a nemůže vyvíjet žádný vliv na zpracování svých výrobků, je vyloučena jakákoli záruka za škody způsobené zpracováním výrobků Unipro. S vydáním tohoto listu ztrácí všechny předtím vydané informační listy o tomto výrobku svou platnost. ©Unipro bv 2006. Všechna práva vyhrazena. Není dovoleno toto vydání bez písemného souhlasu společnosti Unipro BV nějakým způsobem kopírovat a/nebo rozmnožovat.